**ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

**НОРИИ**

**1. Техническое обслуживание**

Техническое обслуживание (ТО) - это комплекс операций по поддержанию работоспособности и исправности нории. ТО включает контрольно-осмотровые работы, контроль технического состо-яния, очистку, нанесение смазки, затяжку крепежных соединений, контрольно-регулировочные работы.

Техническое обслуживание нории проводится:

при эксплуатационной обкатке;

при использовании;

при постановке на длительное хранение;

**Своевременное и правильное техническое обслуживание нории обеспечивает надежность ее в эксплуатации.**

1.1. Техническое обслуживание нории при эксплуатационной обкатке проводится для подготовки ее к хозяйственным работам:

* при подготовке нории к обкатке;
* при обкатке;
* при окончании обкатки.

1.1.1 Содержание технического обслуживания при подготовке нории к эксплуатационной об-катке и при обкатке аналогично ЕТО.

1.1.2 Содержание технического обслуживания при окончании эксплуатационной обкатки ана-логично ТО-1.

**1.2. Техническое обслуживание нории при использовании имеет следующие виды:**

- ежесменное техническое обслуживание - по окончании работы (через 10-12 часов работы);

- техническое обслуживание № 1 через 150-200 часов работы;

- техническое обслуживание № 2 через 500-550 часов работы;

- техническое обслуживание № 3 через 2600-2700 часов работы.

1.3 Техническое обслуживание при постановке на длительное хранение должно производиться:

* при подготовке нории к хранению;
* при хранении;
* при снятии с хранения.

1.3.1 Техническое обслуживание при подготовке нории к хранению проводят сразу после окончания работ.

1.3.2 Техническое обслуживание нории при хранении проводят путем проверки ее состояния не реже одного раза в два месяца.

1.3.3 Техническое обслуживание нории при снятии с хранения проводят перед началом хозяй-ственных работ

**2. Перечень работ технического обслуживания.**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|

|  |
| --- |
| **Содержание работ и методика их проведения** |

 |

|  |
| --- |
| **Технические требования** |

 |

|  |
| --- |
| **Приборы, инструмент, приспособления, материалы для выполнения работ** |

 |
|

|  |
| --- |
| **ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИОННОЙ ОБКАТКЕ**ТО при подготовке к обкатке и ТО при проведении обкатки аналогично ЕТО |

 |
|

|  |
| --- |
| Обкатка нории в течение двух часов |

 |

|  |
| --- |
| Обнаруженные неисправности должны быть устранены |

 |

|  |
| --- |
| секундомер |

 |
|

|  |
| --- |
| **ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ****Ежесменное техническое обслуживание (ЕТО)** |

 |
|

|  |
| --- |
| Осмотр нории  |

 | Отсутствие механических повреждений и посторонных шумов (стуков)

|  |
| --- |
|   |

 |

|  |
| --- |
| Внешним осмотром  |

 |
|

|  |
| --- |
| Очистка нории от «завала», пыли и грязи  |

 |

|  |
| --- |
| Внутренние поверхности башмака, головки, каналов труб, ленты, ковшей и чувствительные поверхности датчиков не должны быть покрыты растительными остатками и пылью  |

 |

|  |
| --- |
| Чистик, ветошь, щетки или веник  |

 |
|

|  |
| --- |
| Проверка работоспособности приборов контроля  |

 |

|  |
| --- |
| Показания должны изменяться  |

 |

|  |
| --- |
| Внешним осмотром  |

 |
|

|  |
| --- |
| **Первое техническое обслуживание (ТО-1)** |

 |
| Выполнить объем ЕТО |  |  |
| Проверка состояния и при необходимости протяжка резьбовых соединений крепления корпусов и крышек подшипниковых опор, мотора-редуктора и ковшей |

|  |
| --- |
| Моменты затяжки должны соответствовать табл. 7  |

 | Слесарный инструмент |
| Проверка наличия и состояния смазки и сальниковых уплотнений подшипниковых узлов. Замена и дозаправка при необходимости. | Смазка не должна иметь посторонних включений, сальниковые уплотнения не должны иметь видимых повреждений. | Слесарный инструмент, смазкаЛитол-24, шприц. |
| Проверка, и при необходимости, регулировка натяже­ния и центровки ленты с ковшами | Центровка и натяжениедолжны соответствовать требованиям установки и монтажа нории. | Линейка, внешним осмотром |
| Проверка и замена при необходимости ковшей. | Ковши не должны иметь механических повреждений | Слесарный инструмент |
| Проверка состояния и замена при необходимости диафрагм во взрыворазрядителях. | Диафрагмы взрыворазрядителей не должны иметь механических повреждений. | Слесарный инструмент |
| Проверка уровня масла и состояние сальниковых уплотнений редуктора. привода нории. | Уровень масла в редукторе должен находиться в промежутке между отметками max и min (при необходимости следует долить до требуемого уровня маслом той же марки, что и в редукторе). Утечка масла через сальниковые уплотнители не допускаются. | Слесарный инструмент |
| **Второе техническое обслуживание (ТО-2)** |
| Выполнить объем ТО-1 |  |  |
| Проверить температурный режим работы подшипников, отсутствие посторонних шумов при работе | Температура нагреваподшипников не выше 60градусов. Посторонние шумы не допускаются. | Контактный термометр. |
| **Третье техническое обслуживание (ТО-3)** |
| Выполнить объем ТО-2 |  |  |
| Проверить сопротивлениеизоляции обмотокэлектродвигателя. | Сопротивление обмоток не должно быть менее 5МОм | Мегаомметр М4100/4 или аналогичный. |
| Проверить состояние лакокрасочного покрытия. При необходимости восстановить | Лакокрасочное покрытие не должно иметь вздутий, трещин, коррозии, сколов. |  |
| **ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ПРИ ДЛИТЕЛЬНОМ ХРАНЕНИИ****При подготовке нории к хранению** |
| Тщательная очистить от пыли, грязи, зерновых остатков и ржавчины. При необходимости подкрасить поверхности с поврежденным покрытием. | Наружные и внутренние поверхности должны быть чистыми, не иметь поврежденного антикоррозионного покрытия (краска, цинк) | Щетка или веник. Ветошь, смоченная синтетическими моющими средствами, с последующим вытиранием насухо. Шкурка шлифовальная ГОСТ 5009 или ГОСТ 6456. Краска, эмаль. |
| Демонтировать мотор-редуктор и полумуфты, маркировать (прикрепить бирку), сдать на склад. | Наружные поверхности должны быть чис­тыми | Комплект инструмента, биркиПродолжение таблицы 7 |
| Демонтировать ленту с ковшами. Промыть теп­лой мыльной водой просушить, при­пудрить тальком, связать, прикрепить бирку и сдайть на склад | Лента с ковшами должны быть чистыми и обезжиренными | Теплая вода (35-40°), синтетическое моющее средство, последующая протирка насухо, тальк ТРЦВ ГОСТ 19729, проволока, бирка |
| Демонтировать приборы контроля. Тщательно очистить от пыли, грязи, зерновых остатков, завернуть в бумагу, прикрепить бирки и сдать на склад | Приборы контроля должны быть чистыми и обезжиренными | Ветошь, биркиПродолжение таблицы 7 |
| Восстановить окраску, зачистив поврежденные места | Поврежденная окраска должна быть восстановлена путем нанесения лакокрасочных покрытий | Шкурка шлифовальная ГОСТ 5009 или ГОСТ 6456; эмаль ПФ-188 ГОСТ 24784 или АС-182 ГОСТ 19024 ; писто­лет-распылитель или кисть |
| Заполнить корпуса подшипников смазкой.Нанести на составные части нории консервационную смазку. | Подшипники заполнить на 2/3 объема | Шприц рычажно-плунжерный ТУ 37.001.424. |
| **ТО в период хранения** |  |  |
| Проверять не реже 1 раза в два месяца:правильность установки нории;комплектность;состояниеантикоррозийных покрытий | Нория должна быть укомплектована.Не должно быть повреждения покрытий | Окончание таблицы 7Методом осмотра |
| **ТО при снятии с хранения** |
| Тщательно очистить норию от пыли и грязи | Поверхности нории должны быть чистыми | Ветошь, синтетическое моющее средство |
| Удалить консервационную смазку |  | Протрите ветошью, смочен­ной синтетическими моющи­ми средствами, с протиркой насухо |
| Установить приборы контроля, мотор-редуктор, муфты и ленту с ковшами, натяните ленту с ковшами | Установка, центровка и натяжение ленты должны соответствовать разделу 4 руководства по эксплуатации | Комплект инструмента, при­лагаемого к нории |